

## \*\*\*\*\* Hei - Cast Z2300 \*\*\*\*\*

## 1. 概要

Hei-cast Z2300 是为了真空浇铸而开发的抗静电等级的聚氨酯树脂,具有与 ABS 树脂相近的物性。

## 2. 基本特性

项目		数值	备考
外观	A 液体	黑色	多元醇类
	B 液体	淡黄色透明	异氰酸酯类
产品颜色		黑色	
粘度 (mPa·s,25°C)	A 液体	1700	TPE-100 型粘度计
	B 液体	200	BM 型粘度计
比重 (25°C)	A 液体	1.09	标准比重计
	B 液体	1.20	
混合比	A:B	100:200	重量比
可用时间	25°C	6 分钟	100g 树脂
产品比重		1.22	JIS K-7112

## 3. 基本物性

项目		数值	备考
硬度	Type D	83	JIS K-7215
抗拉强度	MPa	60	JIS K-7113
伸长率	%	8	
弯曲强度	MPa	75	JIS K-7171
弯曲弹性模量	MPa	1850	
冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	10	JIS K-7110 Izod V Notch
收缩率	%	0.3	公司内部规格
荷重热变形温度	°C	95	JIS K-7191 (1.80 MPa)
		100	JIS K-7191 (0.45 MPa)
导热率	W/m·	0.25	探测方法
可脱模时间	分	30~60	模温 60°C以上

注)试验片固化条件:型温 60°C 60°C×60 分钟+25°C×24 小时  
该物性值是本公司测定的代表值,不是规格值。  
产品的物性因形状和成形条件而异,请在充分确认之前使用。

## 4. 电特性

测定项目	单位·条件	数值
表面电阻	Ω 施加电压 500V	1.15×10 <sup>6</sup>
体积电阻率	Ω·cm 施加电压 500V	7.12×10 <sup>5</sup>

测定方法:双环电极法(JIS K6911)

## 5. 真空浇铸方法

## (1) 预脱泡

请在脱泡室内进行 5 ~ 10 分钟左右的预备脱泡。

请按照使用的量进行脱泡。

推荐将液温加热至 40 ~ 50°C 进行脱泡。

## (2) 树脂温度

注模时的液温, 请将 A 液、B 液都保持在 30 ~ 45°C 左右。

另外, 液温高时, 可使用时间变短, 液温低时, 可使用时间变长。液温极低时, 可能会导致混合不良或固化不良。

## (3) 模温

请事先将硅酮模具保持在 60 ~ 70°C。

模具温度低时, 可能会引起固化不良, 导致物性下降。

另外, 模温会影响产品的尺寸, 请充分管理。

## (4) 浇铸

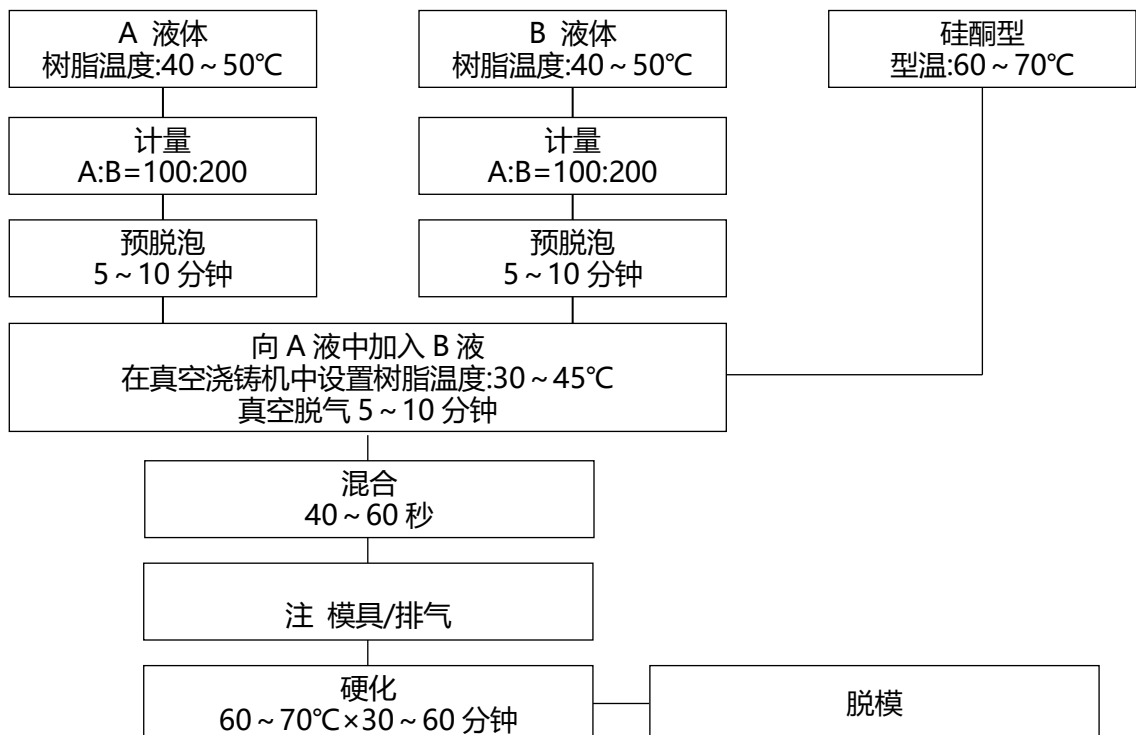
为了使 A 液具有触变性, 容易附着在杯上, 成为混合比偏差的原因, 请将容器放置成向 A 液中加入 B 液。一边将作业室抽真空, 一边时时搅拌脱泡 5 ~ 10 分钟左右的 B 液。请在 A 液中加入 B 液, 搅拌 40 ~ 60 秒钟, 迅速注入·排气到硅酮模具中。(搅拌叶片和容器的间隙大时, 未混合的 A 液会残留在杯壁面而混入产品中, 引起固化不良, 所以请调整搅拌叶片和容器的间隙使其变小)。

## (5) 固化条件

放入 60 ~ 70°C 的恒温槽内, 固化 30 ~ 60 分钟后脱模。

根据需要在 70 ~ 80°C 下进行 2 ~ 3 小时的二次固化。

## 6. 真空浇铸流程图



## 7. 使用注意事项

- (1) 由于 A 液、B 液都不喜欢水分,所以不仅避免混入,还避免与湿气长时间接触,使用后一定要密封。
- (2) A 液中混入水分时,固化物中会产生很多气泡。在这种情况下,请将 A 液加热至 100°C,真空脱泡 30 分钟左右。
- (3) B 液与湿气反应,有时白浊或固化。请勿使用极度丧失透明性或固化的物质,否则可能会导致物理性能下降。
- (4) B 液在 5°C 以下长期保存时,有时部分或全部结冰凝固。在 60 ~ 70°C 下加热溶解 1 ~ 2 小时后,请混合均匀后再使用。
- (5) 将 B 液在 50°C 以上持续长时间加热,就会变质,在内压下罐会膨胀。
- (6) 在结冰的状态下室温保存时,可提前变质。请完全熔融并在 20 ~ 25°C 下保管。

## 8. 安全卫生上的注意事项

- (1) B 液含有 1% 以上的 4,4'-二苯基甲烷二异氰酸酯。在作业所内设置局部排气装置的同时,请注意换气。
- (2) 注意原料不要直接接触手或皮肤,接触时请立即用肥皂水洗掉。如果长时间保持接触,可能会造成损坏。
- (3) 如果原材料进入眼睛,请迅速用流水冲洗 15 分钟,接受眼科医生的诊察。
- (4) 请设置真空泵的排气必须排出到室外的管道。

## 9. 消防法危险物分类

- A 液 危险物第 4 类第 4 石油类  
B 液 危险物第 4 类第 4 石油类

## 10. 行李

- A 液 1kg/罐  
B 液 1kg/罐

如果您想根据本技术资料使用本公司的产品,请在研究本产品是否适合贵公司的用途的基础上,由贵公司的责任来决定。由于本公司产品的用途、其使用条件等在本公司可以管理的范围之外,所以对本技术资料的准确性、使用结果以及第三方的专利抵触等不负责任。