

***** Hei - Cast 8019 *****

1.概要

Hei-Cast8019 是一种用于浇注的聚氨酯树脂，特别是为玩具和工艺领域开发的。

- (1) 混合比为 1:1，A 液和 B 液的共粘度低，不易产生混合不均匀，可加工性好。
- (2) 由于混合液的粘度极低，树脂可以扩散到模具的细节，从而可以模塑出精确的复制品。
- (3) 固化时间短，生产率高。
- (4) 具有聚氨酯树脂特有的韧性，抗冲击和弯曲性能优异。

2.基本特性

项 目	数 值		备注
外 观	A 液	无色半透明液体	多元醇类
	B 液	褐色液体	异氰酸酯类
制 品 颜 色	象牙色		標準色
粘 度 (mPa·s,25°C)	A 液	35	BM 型粘度计
	B 液	20	
比 重 (25°C)	A 液	0.96	标准比重计
	B 液	1.13	
混 合 比	A : B	100 : 100	比重
可操作时间	25°C	120 · 180 秒	100g 树脂
制 品 比 重	1.09		JIS K-7112

3.基本物性

项目	数 值		备注
硬 度	Type D	70	JIS K-7215
拉 伸 强 度	MPa	24	JIS K-7113
伸 长 率	%	40	
弯 曲 强 度	MPa	32	JIS K-7171
弯 曲 弹 性 率	MPa	780	
抗 冲 击 强 度	kJ/m ²	3	JIS K-7110 Izod V Notch
收 缩 率	%	1.2	社内规格
耐 热 温 度	°C	65	JIS K-7207(1.80 MPa)
热 膨 胀 系 数	/°C	14×10 ⁻⁵	JIS K-6911

注)试样硬化条件: : 模具温度 70°C 70°C×60分 + 25°C×24 小时

该物性值为我社测定的代表值，并非规格值。

制品的物性会根据形状和成型的条件而有所不同，请充分确认后再使用

4. 用法

(1) 计量

A 液和 B 液的混合比例按重量比为 1:1。

在秤上放上纸杯等合适的容器，首先取所需量的 A 液。

然后在另一个纸杯中取等量的 B 液。

请尽量使用正确的秤。推荐最小刻度 5 g 以下的秤。

如果混合比例偏离较大，则复制品可能会变得粘稠或不是象牙色。

不要使用苯乙烯杯子，因为它可能会溶解在原液中的溶剂中。

(2) 混合

正确测量 A 液和 B 液后，将 B 液加入 A 液中，用金属抹刀或玻璃棒等搅拌均匀。

请特别小心，因为容器的底部和墙壁很难混合。

使用木棒时，由于水分的影响，复制品可能会产生气泡。

如果混合不充分，复制品可能会变得粘稠或不均匀。

8019 在混合后约 100~120 秒开始硬化，因此请将混合时间控制在 10~20 秒左右，并立即开始注入工作。

(3) 注入

充分混合后，迅速倒入硅胶模具中。

约 100~120 秒 (25°C) 成为象牙色的同时硬化。

如果硅胶模具的温度，原料的液体温度较低或复制品较小，则米色可能需要更长的时间。

建议将硅胶模具加热到 60°C 左右。你可以做一个少收缩的复制品。

(4) 提取

8019 在变成米色后 5~10 分钟就可以从模具中取出，但请小心取出，因为反应热会使复制品变热。在热的时候取出的话会变形。

(5) 涂饰

当你在复制品上涂漆时，用钢丝刷和中性洗涤剂或清洁剂清洁表面。另外，在硅树脂型上预先涂上阻隔涂层，在后涂时是有利的。

5. 使用注意事项

- (1) A 剂、B 剂都对水分特别敏感，应避免混入水分或长时接触湿气，使用后应立即将容器密封。当有水分的时候，会产生很多气泡，无法制作出干净的复制品。在这种情况下，对液体 A 进行短时间真空消泡，或向液体 A 中加入 1-2% 的脱水剂 (DH-PASTE)。
- (2) B 液与湿气发生反应，可能会变得混浊或硬化。硬化的东西不能使用。
- (3) 由于 B 液中含有 1% 或更多的 4,4'-二苯基甲烷二异氰酸酯，因此应在工作场所安装局部排气装置。
- (4) A 液、B 液易燃，危险，请注意火气，不要在炉子等附近使用。
另外，在处理原料时，请将 A 液和 B 液混合，使其硬化，在确认充分冷却后再进行处理。
- (5) 使用后请务必将容器密封保存。
- (6) 注意不要接触到皮肤，如果有附着在手等部位的情况，请立即用肥皂冲洗。
- (7) 请不要将容器移至其他容器，以免误吞。
另外，如果误吞的话，请喝大量的水，如果可能的话，请先吐出来，然后再去看医生。
- (8) 如果进入眼睛，请立即用自来水冲洗眼睛约 15 分钟，并立即接受眼科医生的检查。
- (9) 过敏体质，特异体质的人可能会有皮疹，请不要使用。
- (10) 废弃原料时，请将 A 液和 B 液混合固化，确认已充分冷却后，作为废弃物按照各地区的废弃方法

进行处理。

6. 消防法危险物分类

A 剂 危险物第 4 类第 2 石油类

B 剂 危险物第 4 类第 2 石油类

7. 包装

A 液 16 kg/罐

B 液 16 kg/罐

如果您想根据本技术资料使用本公司的产品,请在研究本产品是否适合贵公司的用途的基础上,由贵公司的责任来决定。由于我们的产品的用途和使用条件不在我们的控制范围内,我们不对本技术材料的准确性,使用结果或与第三方的专利冲突承担任何责任。