

***** Hei - Cast 8434A/8430B*****

1. 摘要

Hei-Cast8434A/8430B 是一种用于真空浇铸的聚氨酯材料，具有以下特点。

- (1) 由于硬度为 A94,可以试制低密度聚乙烯和热可塑性高弹性材料(烯烃系、苯乙烯系、聚氨酯系、聚酯系、聚酰胺系)产品,也可作为小批量产品应用。
- (2) 流动性好, 模具细节填充树脂。
- (3) 不含增塑剂。

2. 基本特性

项目		数值		备注
外观	A 液体	8434NA	无色透明	多元醇 (15°C 以下结冰)
		8434A	黑色	
	B 液体	8430B	透明淡黄色	异氰酸酯
产品颜色		乳白色/黑色		
粘度 (mPa·s,25°C)	A 液体	600		BM 型粘度计
	B 液体	200		
比重 (25°C)	A 液体	1.00		标准比重计
	B 液体	1.20		
混合比	A:B	100:100		重量比
可用时间	25°C	5-6 分钟		100 克树脂
产品比重	25°C	1.15		JIS K-7112

注)A 液在 15°C 以下结冰。加热融化, 充分摇动后使用。

使用时, 推荐使用 8434A+8430B 的组合。不假定添加 8434C。

3. 基本物理性质

项目		数值	备注
硬度	Type A	94	JIS K-7215
	Type D	44	
抗拉强度	MPa	31	JIS K-7312 速度 500 mm/min
伸展度	%	270	
100%模量	MPa	14	
200%模量	MPa	22	
撕裂强度	N/mm	84	
收缩率	%	0.7	内部标准 (4 毫米厚)
		0.8	内部标准 (10 毫米厚)

注)试验片硬化条件:型温 60°C 60°C×60 分钟+60°C×24 小时+25°C×24 小时

这个物理性质值是我们测量的代表值, 不是标准值。

产品的物理性能因形状和成型条件而异, 请在充分确认后使用。

4. 硬度随时间变化

	脱模 1 小时	1 天	2 天	3 天	4 天	7 天
硬度 Type A	83	93	94	95	95	95

注)试验片硬化条件:型温 60°C 60°C×60 分钟+25°C×天数

这个物理性质值是我们测量的代表值, 不是标准值。

产品的物理性能因形状和成型条件而异, 请在充分确认后使用。

5. 真空铸造方法

(1) 预消泡

请在消泡室进行 5 分钟左右的预消泡。

请将使用的部分消泡。

建议在 25-35°C 的温度下进行消泡。

如果在 50°C 或更高的液体温度下进行长时间的真空消泡, 由于有效成分的挥发减少, 可能会导致硬化不良。

(2) 树脂温度

浇筑时的液体温度, A 液和 B 液都要保持在 25 ~ 35°C 左右。

此外, 当液体温度高时, 可使用时间变短, 当液体温度低时, 可使用时间变长。

(3) 模具温度

硅胶模具请预先保持在 60 ~ 70°C。

当模具温度较低时, 会发生硬化不良, 导致物理性能下降。

此外, 模具温度会影响产品的尺寸, 因此请充分管理。

(4) 铸造

将容器设置为向 B 液中加入 A 液。

请在作业室真空状态的同时, 用 B 液不时搅拌消泡 5 ~ 10 分钟左右。

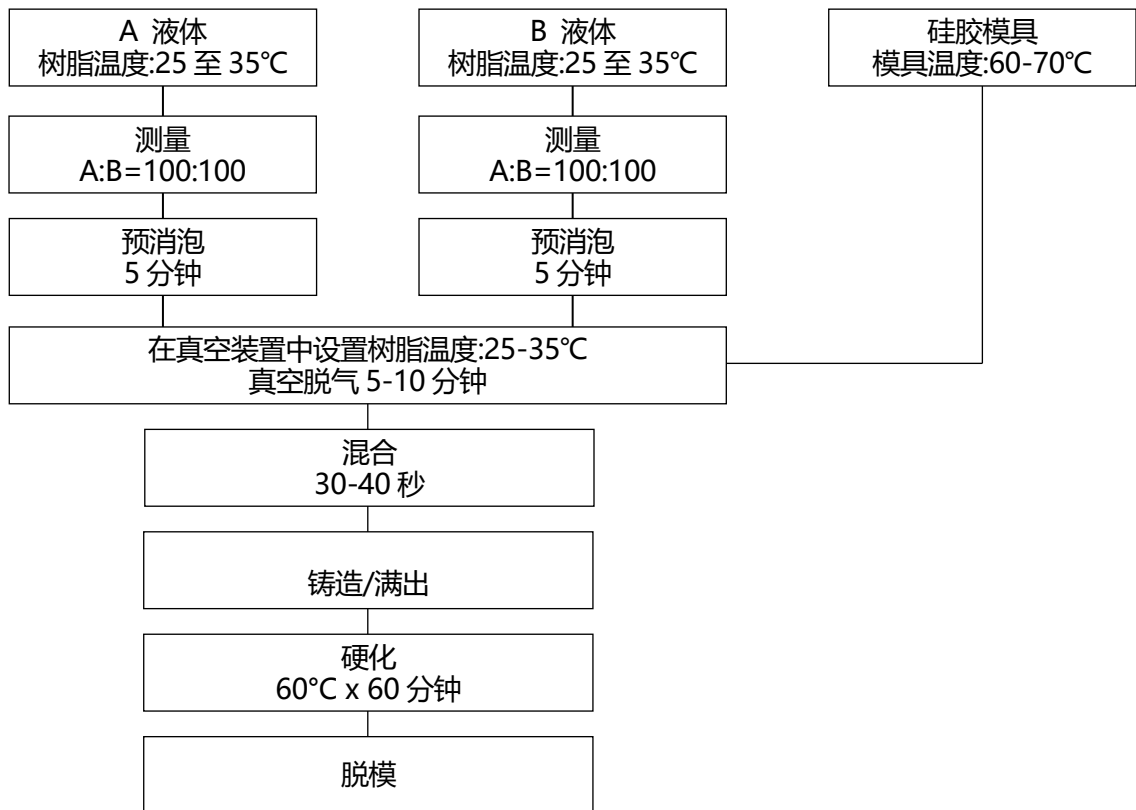
在 B 液中加入 A 液, 搅拌 30-40 秒, 迅速注入硅胶模具至满出的状态。

(5) 硬化条件

将其放入 60 ~ 70°C 的恒温槽中, 固化 60 分钟后脱模。

必要时, 请在 70 ~ 80°C 下进行 2 ~ 3 小时的二次硬化。

6. 真空铸造流程图



7. 处理注意事项

- (1) 因为 A 液和 B 液都不喜欢水分，所以不要混入，不要长时接触湿气。使用后请务必密封。
- (2) 当 A 液中有水分时，固化物会产生许多气泡。
在这种情况下，请使用单独销售的脱水剂（DH PASTE）。
- (3) A 液在 15°C 以下结冰。在 40 ~ 50°C 加温，充分摇动后使用。
- (4) 当液体 A 在 50°C 或更高温度下真空消泡 20 分钟或更长时间时，由于活性成分的挥发而导致硬化不良。
- (5) B 液与湿气发生反应，可能会变得混浊或硬化。
请不要使用极不透明或硬化的材料，因为这会导致物理性能下降。
- (6) 如果 B 液长时间在 50°C 以上持续加热，会发生变质，内部压力会使罐头膨胀。
请在室温下保管。

8. 安全卫生注意事项

- (1) 液体 B 含有 $\geq 1\%$ 的 4, 4'-二苯基甲烷二异氰酸酯。在工作场所设置局部排气装置，并充分注意通风。
- (2) 请注意不要让原料直接接触手或皮肤，如果接触的话请立即用肥皂水清洗。长时接触会导致皮疹。
- (3) 如果原料进入眼睛，请立即用流水冲洗眼睛 15 分钟，并请接受眼科医生的检查。
- (4) 安装管道，确保真空泵的废气排放到室外。

9. 《消防法》危险物质分类

A 液:危险物 第 4 类第 3 石油类 危险等级 III

B 液:危险物 第 4 类第 4 石油类 危险等级 III

10. 包装姿态

A 液:8434NA, 8434A 1kg/罐

B 液:8430B 1kg/罐

如果您想根据本技术资料使用本公司的产品,请在研究本产品是否适合贵公司的用途的基础上,由贵公司的责任来决定。由于我们的产品的用途和使用条件不在我们的控制范围内,我们不对本技术材料的准确性,使用结果或与第三方的专利冲突承担任何责任。