

***** Hei-Mex 6402 *****

1.概要

Hei-Mex 6402为溶剂型聚氨酯树脂，对于金属和耐溶剂树脂来说可当作具剥离性的涂料使用。

可代替用于硅树脂模具的脱模剂，也可以在刚脱模的成形品上直接涂抹使用。

2.基本特性

项目		数值	备注
制品色	外观	淡黄色透明	聚氨酯树脂
涂膜	外观	透明	聚氨酯树脂
粘度	秒	7.5(岩田杯子NK-2)	JIS K 5600-2合规
比重	液体	0.84	JIS K 5600-2
不挥发分	%	7	社内规格
溶剂成分	%	93	社内规格

3.基本物性

项目		数值	备注
拉伸强度	MPa	35	JIS K 7113 (100mm/min)
延展性	%	350	
剥离性	-	金属/玻璃	剥离性良好

该物性值为我社测定的代表值，并非规格值。

制品的物性会根据形状和成型的条件而有所不同，请充分确认后再使用

4. 必要设备概要

喷漆工具，如喷枪，油漆刷和粘度杯

5. 用法

物体的表面用喷枪或用刷子涂抹。涂抹后静置使其干燥。

6. 干燥条件

涂抹后，置于通风处约2分钟，并以任何温度/小时干燥。必须根据涂层厚度，环境温度和湿度调整干燥时间。请参考以下条件作为干燥时间的基准。

薄膜厚度 温度	测量干燥时间		
	25℃	40℃	60℃
10μ m	5分	1.5分	0.5分

在涂层干燥后，如果接触涂层时涂层上没有痕迹，则完成干燥。

※ 如果干燥时间不足并且涂膜未固化，则不能表现出原始的易剥离性。

7. 处理注意事项

- 工作现场应提供局部排气通风。
- 穿戴防护眼镜和手套等防护设备，以防止直接接触。
- 必要时佩戴防毒面具，如防毒面具和软管面罩。
- 小心处理容器并防止内容物溢出。
- 处理后洗手并彻底清洗。
- 在产品处理场所禁止吸烟，禁止使用明火和高温加热元件。

8. 成型注意事项

- 重要的是从细小地方开始涂抹，而不是一次就达成想要的厚度。
- 在涂层干燥过程中注意不要沉积灰尘或污垢。
- 脱模后，6402 涂层与注塑件之间的附着力会逐渐增加。第二天会紧贴在一起。

9. 安全卫生上的注意事项

- 在工作场所安装局部排气通风系统，并注意通风。
- 小心手或皮肤不要直接与原料接触。如果接触到，立即用肥皂水清洗。
- 如果手长时间与原料接触，可能会引起过敏红肿现象。
- 如果原料进入眼睛，立即用水冲洗眼睛约15分钟，并咨询眼科医生。

10. 消防法危险物分类

危险物第4类第1石油类危险物 危险等级II