

## \*\*\*\*\* Hei-Mex 6404 \*\*\*\*\*

## 1.概要

使用溶剂型聚氨酯树脂的Hei-Mex 6404是一种具有防锈效果的易剥离涂料。

## 2.基本特性

项目		数值	备注
制 品 色	外观	淡黄色透明	聚氨酯树脂
涂 膜	外观	透明	聚氨酯树脂
粘 度	秒	<60(岩田杯子NK-2)	依据JIS K 5600-2
比 重	制品	0.84	JIS K 5600-2
不 挥 发 分	%	15	社内规格
溶 剂 成 分	%	83	社内规格 甲苯, 乙酸乙酯, IPA

## 3.基本物性

项目		数值	备注
剥离性	-	金属/玻璃	剥离性良好
耐热性	80°C	3个月内具有易剥离	基体: SPCC
防锈效果	20天	没有生锈 易剥离	依据JIS K5600-7-2 温度50°C×湿度95% 基体SPCC 膜厚50μ m
	6个月	没有生锈 易剥离	室外暴露 (干叶县) 基体SPCC 膜厚150μ m
	12个月	没有生锈 易剥离	屋内放置 基体SPCC 膜厚150μ m

该物性值为我社测定的代表值, 并非规格值。

制品的物性会根据形状和成型的条件而有所不同, 请充分确认后再使用。

#### 4. 必要设备概要

喷漆工具，如喷枪，油漆刷和粘度杯

#### 5. 用法

物体的表面用喷枪或用刷子涂抹。涂抹后，在任意温度/时间下干燥完成。如果喷涂时粘度较高，请用溶剂（甲苯，稀释剂等）稀释，并将其控制在15-30秒左右。根据使用的喷淋机和施工环境的不同，最佳粘度也不同。

※在着色的情况下，颜料会沉降，请在使用前一天搅拌一次。

#### 6. 干燥条件

涂抹后，在换气的地方设置10分钟左右，在任意温度/时间下干燥。须根据涂层厚度，环境温度和环境湿度调整干燥时间。请参考以下条件作为干燥时间的基准。

薄膜厚度 \ 温度	测量干燥时间		
	25°C	40°C	60°C
10μ m	4分	1.5分	1分
20μ m	7分	1.5分	1分

在涂层干燥后，如果接触涂层时涂层上没有痕迹，则完成干燥。

※ 如果干燥时间不足并且涂膜未固化，则不能表现出原始的易剥离性。

#### 7. 处理注意事项

- 工作现场应提供局部排气通风。
- 穿戴防护眼镜和手套等防护设备，以防止zhi 接接触。
- 必要时佩戴防毒面具，如防毒面具和软管面罩。
- 小心处理容器并防止内容物溢出。
- 处理后洗手并彻底清洗。
- 在产品处理场所禁止吸烟，禁止使用明火和高温加热元件。

#### 8. 成型注意事项

- 重要的是从细小地方开始涂抹，而不是一次就达成想要的厚度。
- 在涂层干燥过程中注意不要沉积灰尘或污垢。

#### 9. 安全卫生上的注意事项

- 在工作场所安装局部排气通风系统，并注意通风。
- 小心手或皮肤不要直接与原料接触。如果接触到，立即用肥皂水清洗。

- 如果手长时间与原料接触，可能会引起过敏红肿现象。
- 如果原料进入眼睛，立即用水冲洗眼睛约15分钟，并咨询眼科医生。

#### 10. 消防法危险物分类

危险物第4类第1石油类危险物 危险等级Ⅲ