

***** ハイ-メックス 6511 *****

1. 概要

ハイ-メックス 6511 は、EVA 系の水系ピーラブル塗料です。

2. 基本特性

項	目	数	値	備	考			
製	品	色	-	水色液体	水系 EVA 樹脂			
硬	化	物	-	青色	EVA 樹脂			
粘	度	(m P a ・ s)	25℃	3400	JIS K-7117 測定スピード 2rpm			
比	重		25℃	1.09	標準比重計			
不	揮	発	分	Wt%	50	社内法		
溶	剤	成	分	Wt%	0	社内法		
最	低	造	膜	温	度	℃	1	社内法
P	h		-	5	社内法			

3. 基本物性

項	目	数	値	備	考	
引	張	強	さ	MPa	1.5	JIS K 7113 (100mm/min) ダンベル状 2 号形
破	断	時	伸	び	%	
耐	候	性		-	1 年後、易剥離性あり	基材：窓ガラス (屋外の南向き)

この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。
製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

4. 必要設備概要

水性塗料専用の塗装道具

5. 使用方法

被塗物の表面にローラー塗装を行い、任意の温度/時間で乾燥させて下さい。

6. 乾燥条件

塗装後、任意の温度/時間で乾燥させます。乾燥時間は、塗膜の厚みや環境温度、環境湿度により調節が必要です。乾燥時間の目安としては、以下の条件を参考にしてください。

塗布量 (kg/m ²)	乾燥後の膜厚の目安 (μ m)	指触乾燥時間の目安 (環境温度 25°C/環境湿度 50%)
0.17~0.20	60~80	1 時間

※乾燥時間が不十分で塗膜が未硬化であると本来の易剥離性を示すことが出来ません。
環境湿度が高い程、上記の指触乾燥時間よりも遅くなります。

7. 取扱い上の注意

本品は、水性です。冬場凍結すると含有水分が分離して粘度が変化したり、凝集物が発生したりします。凍結に注意して、5~35°Cでの保管をお願いします。また、一度開封したものを再度保管すると、粘度が高くなる場合があります。粘度の調節は、水道水を適量添加し良く混ぜて行ってください。

8. 安全衛生上の注意

- (1) 作業所内に局所排気装置を設けるとともに換気には十分注意して下さい。
- (2) 原料が直接手や皮膚に触れないよう注意し、接触した場合は直ちに石鹼水で洗い落して下さい。
- (3) 長時間接触したままで放置するとかぶれることがあります。
- (4) 原料が眼に入った場合は速やかに流水で約 15 分間洗眼し、眼科医の診察を受けて下さい。

9. 消防法危険物分類

非危険物