***** ハイ-メックス ６５０９ *****

1.概要

水性ポリウレタン樹脂を用いたハイ-メックス6509とは、樹脂材料に対して優れた易剥離性を有する塗料です。乾燥後は、硬い塗膜を形成します。

2.基本特性

項目		数値	備考
製品色	-	淡白色液体	水性ポリウレタン樹脂
硬化物	-	透明	ポリウレタン樹脂
粘度	mPa・s	6000(BM型粘度計)	JIS K-7117
比重	製品	1.02	JIS K 5600-2
不揮発分	%	27	社内法
溶剤成分	%	14	社内法

3.基本物性

項目		数値	備考
引張強さ	MPa	22	JIS K 7113(500mm/min) 25℃乾燥時
破断時伸び	%	50	
剥離性	-	ABS/PS/PMMA/PE/PP/PET/PUR/PVC/Fe/Al/ガラス	剥離性良好
耐熱性	80℃	3か月内は易剥離性あり	基材：PET
屋外耐候性 (易剥離性の目安)		～12ヵ月	JIS K5600-7-7準拠 塗膜70μm時 基材：FRP ※膜厚が薄くなる程、耐候性が低下します。

この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。
製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

4. 必要設備概要
・水性塗料専用の刷毛などの塗装道具

5. 使用方法
被塗物の表面に刷毛塗りを行います。塗布後、任意の温度/時間で乾燥させて仕上げます。
※着色している場合は、顔料が沈降するため、ご使用前日に一度攪拌してください。

6. 乾燥条件
塗装後、換気している所でセッティングを 10 分位行い、任意の温度/時間で乾燥させます。乾燥時間は、塗膜の厚みや環境温度、環境湿度により調節が必要です。乾燥時間の目安としては、以下の条件を参考にしてください。

温度 / 膜厚	指触乾燥時間の目安		
	25℃	40℃	60℃
20μm	22 分	7 分	3 分
50μm	60 分	20 分	8 分

塗膜を乾燥後、塗膜に触れた際に塗膜に跡が残らなければ乾燥が完了しています。
※乾燥時間が不十分で塗膜が未硬化であると本来の易剥離性を示すことが出来ません。

7. 取扱い上の注意
本品は、水溶性です。冬場凍結すると含有水分が分離して粘度が変化したり、凝集物が発生したりします。凍結に注意して、5～35℃での保管をお願いします。また、一度開封したものを再度保管すると、粘度が高くなる場合があります。粘度の調節は、水道水を適量添加し良く混ぜて行ってください。

8. 成形上の注意
(1)細かな箇所から仕上げて、一度で肉厚確保を狙わないことがポイントです。
(2)塗膜を数百μm 以上の厚膜にする場合は、40℃以下で一日以上かけて乾燥させてください。
(3)塗膜乾燥中は、塵やゴミが堆積しないように注意してください。

9. 安全衛生上の注意
(1)作業所内に局所排気装置を設けるとともに換気には十分注意して下さい。
(2)原料が直接手や皮膚に触れないよう注意し、接触した場合は直ちに石鹸水で洗い落して下さい。
(3)長時間接触したままで放置するとかぶれることがあります。
(4)原料が眼に入った場合は速やかに流水で約 15 分間洗眼し、眼科医の診察を受けて下さい。

10. 消防法危険物分類
非危険物