

## \*\*\*\*\* ハイ-メックス 6600 \*\*\*\*\*

## 1. 概要

水性ポリウレタン樹脂を用いたハイ-メックス6600とは、優れた柔軟性を有するコーティング剤です。ゲルやエラストマーのタック防止に使用出来ます。

## 2. 基本特性

項 目	数 値	備 考
製 品 色	-	乳白色液体
硬 化 物	-	透明
粘 度	秒	<20(岩田カップ NK-2)
比 重	製品	1.01
不 揮 発 分	%	56
溶 剤 成 分	%	2.5

## 3. 基本物性

項 目		25℃×12時間後の養生			備 考
		養生 なし	60℃/ 30分	120℃/ 60分	
引張強さ	MPa	5	5	20	JIS K 7113(100mm/min)
破断時伸び	%	850	850	1000	25℃×12時間乾燥後

この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。  
製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

## 4. 必要設備概要

- ・スプレー機や水性塗料専用の刷毛、粘度カップなどの塗装道具

## 5. 使用方法

被塗物の表面に刷毛塗りまたはスプレー塗布を行います。塗布後、任意の温度/時間で乾燥させて仕上げます。スプレー塗布の際に粘度が高い場合には、水道水で希釈し **10～30 秒**程度に調節してください。使用するスプレー機や施工環境により、最適な粘度は異なります。

刷毛塗りなどで粘度を高くしたい場合は、増粘剤を添加し粘度の調節を行ってください。  
※着色している場合は、顔料が沈降するため、ご使用前日に一度攪拌してください。

## 6. 乾燥条件

塗装後、換気している所でセッティングを 10 分位行い、任意の温度/時間で乾燥させます。乾燥時間は、塗膜の厚みや環境温度、環境湿度により調節が必要です。乾燥時間の目安としては、以下の条件を参考にしてください。

膜厚	温度	指触乾燥時間の目安		
		25℃	40℃	60℃
20 $\mu$ m		10 分	3 分	1 分
50 $\mu$ m		25 分	5 分	1.5 分

## 7. 取扱い上の注意

本品は、水溶性です。冬場凍結すると含有水分が分離して粘度が変化したり、凝集物が発生したりします。凍結に注意して、5～35℃での保管をお願いします。また、一度開封したものを再度保管すると、粘度が高くなる場合があります。粘度の調節は、水道水を適量添加し良く混ぜて行ってください。

## 8. 成形上の注意

- (1) 細かな箇所から仕上げて、一度で肉厚確保を狙わないことがポイントです。
- (2) 塗膜を数百  $\mu$  m 以上の厚膜にする場合は、50℃以下で一日以上かけて乾燥させてください。
- (3) 塗膜乾燥中は、塵やゴミが堆積しないように注意してください。

## 9. 安全衛生上の注意

- (1) 作業所内に局所排気装置を設けるとともに換気には十分注意して下さい。
- (2) 原料が直接手や皮膚に触れないよう注意し、接触した場合は直ちに石鹼水で洗い落して下さい。
- (3) 長時間接触したままで放置するとかぶれることがあります。
- (4) 原料が眼に入った場合は速やかに流水で約 15 分間洗眼し、眼科医の診察を受けて下さい。

## 10. 消防法危険物分類

非危険物