

***** ハイ-メックス 6805 *****

1. 概要

ハイ-メックス 6805 は、柔軟性の高い水性ポリウレタン樹脂を用いたコーティング剤です。安全性の高い有機複合材による抗菌・防カビ効果があります。

2. 基本特性

項 目	数 値	備 考
製 品 色	-	乳白色液体
塗 膜	-	半透明
粘 度	-	<60 秒
不 揮 発 分	%	45
溶 剤 成 分	%	2

3. 基本物性

項 目	数 値	備 考
触 感	-	ラバータッチ
耐薬品性 (点滴法)	1 分間	アセトン/トルエン/酢酸ブチ ル/エタノール 3/3/3/2
耐薬品性 (ラビング試験)	20 回以上	エタノール 0

耐溶剤性試験
JIS K 5600-6-1 準拠
評価基準
0:無変化
1:痕跡有
2:痕跡有
(爪で擦って剥れる)
3:膨潤
4:溶解
※80℃×20 分+25℃×2 日
乾燥の塗膜

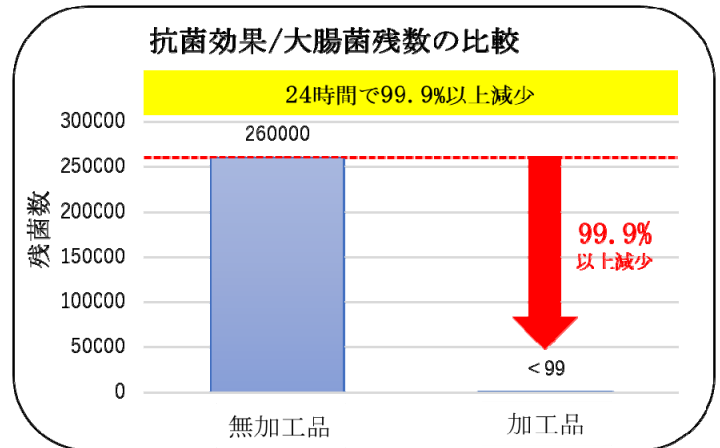
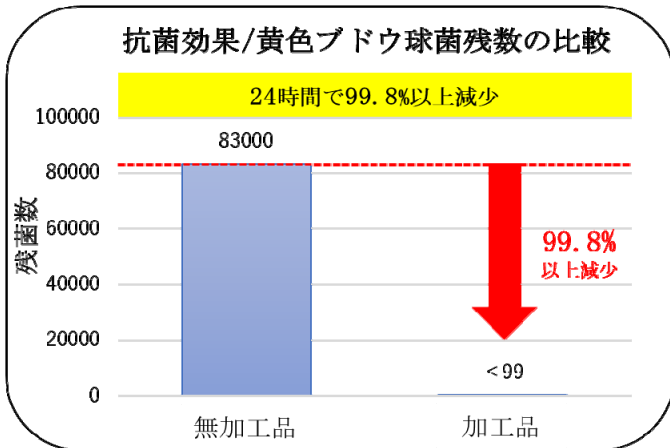
この物性値は弊社の測定による代表値で、規格値ではありません。

製品の物性は形状や成形条件によって異なりますので、充分ご確認の上ご使用ください。

4. 抗菌性・防カビ性

1) 抗菌性試験 (JIS Z2801 : 2000 準拠)

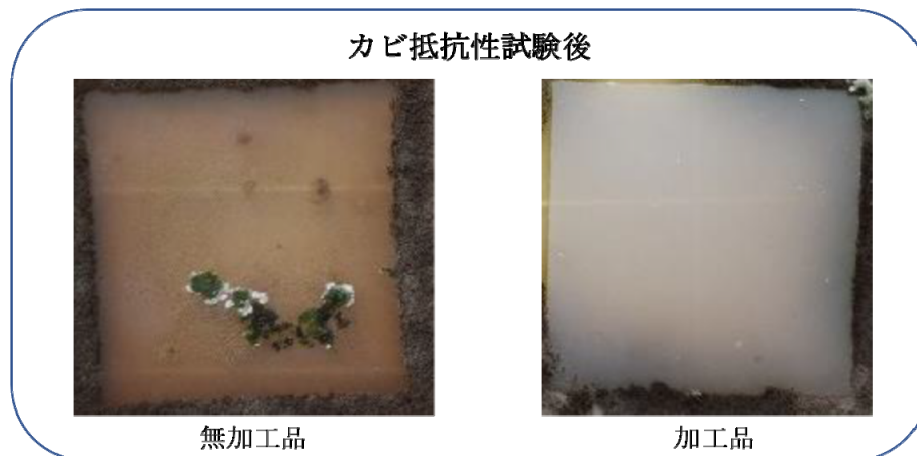
試験菌：黄色ブドウ球菌
大腸菌



2) カビ抵抗性試験

試験菌：真菌 71 菌 (住宅環境における検出頻度の高い約 60 菌種を含んだ試験。)

試験期間：28 日間



品名	培養日数(日)			
	7	14	21	28
無加工品	4	4	4	4
加工品	0	0	0	1

評価	菌の発育	本試験と実生活での相関性
0	全く菌が発育しない	7日：約3ヵ月相当
1	10%以下の発育	14日：約1年相当
2	10～30%以下の発育	21日：約2年相当
3	30～60%以下の発育	
4	60%以上の完全発育	28日：約3～5年相当

5. 必要設備概要

- ・スプレーガンや水性塗料専用の刷毛などの塗装道具

6. 使用方法

被塗物の表面にスプレー塗装や刷毛塗りを行います。塗布後、任意の温度/時間で乾燥させて仕上げます。※ご使用前に良く振って下さい。

7. 乾燥条件

塗装後、換気している所でセッティングを10分位行い、任意の温度/時間で乾燥させます。指触乾燥時間は、塗膜の厚みや環境温度、環境湿度により調節が必要です。乾燥時間の目安としては、以下の条件を参考にしてください。

条件 膜厚	乾燥時間の目安 (分)			
	25℃	40℃	60℃	100℃
20 μm 以下	40	25	10	1
30 μm ~	120	65	20	1
100 μm ~	1 日以上	1 日以上	不適	不適
1mm 以上	1 週間以上	不適	不適	不適

※塗膜が完全に硬化するには、25℃×5日程度、又は80℃～120℃×30分かかります。

8. 取扱い上の注意

本製品は水性です。冬場凍結すると含有水分が分離して粘度が変化したり、凝集物が発生したりします。凍結に注意して、5～35℃での保管をお願いします。また、一度開封したものを再度保管すると、粘度が高くなる場合があります。粘度の調節は、水道水を適量添加し良く混ぜて行ってください。

9. 成形上の注意

- (1) 細かな箇所から仕上げて、一度で肉厚確保を狙わないことがポイントです。
- (2) 塗膜を数百 μm 以上の厚膜にする場合は、40℃以下で一日以上かけて乾燥させてください。
- (3) 塗膜乾燥中は、塵やゴミが堆積しないように注意してください。

10. 安全衛生上の注意

- (1) 作業所内に局所排気装置を設けるとともに換気には十分注意して下さい。
- (2) 原料が直接手や皮膚に触れないよう注意し、接触した場合は直ちに石鹼水で洗い落して下さい。
- (3) 長時間接触したままで放置するとかぶれることがあります。
- (4) 原料が眼に入った場合は速やかに流水で約15分間洗眼し、眼科医の診察を受けて下さい。

11. 消防法危険物分類

非危険物